

Energieeffiziente Förderbandanlagen für Schüttgut

AUCH NACHRÜSTBAR

Bandlängen/Achsabstand: ab 2m
Geschwindigkeit: 0,2-3 m/s
Breite: 800/1200mm
Max. Steigung: 15°



Vorteile:

- Automatische Lasterkennung ohne Sensorik
- Weniger Stromverbrauch/ Geringerer CO2 Ausstoß
- Gute Wartbarkeit / Einfache Zugänglichkeit aller Verschleißteile
- Verschiedene Optionen möglich
- In Modulen montierbar / kein Kran notwendig

Einsatzgebiet:

- Variable Beladung mit Schüttgut
- Steinbruch
- Recycling

Energieeffizienz:

Energieeinsparung von bis zu 45% bei variabler Beladung*

*Lastanteil
10% → 100%
90% → 20%
Last pro Schicht

Verschiedene Optionen möglich:

- Mit oder ohne Energiesparoption
- Gerade oder gemuldet
- Tragrollen oder Gleitführung
- Bandabstreifer
- Seitenführung



Kontakt:

MK-Maschinenbau GmbH
Franz-Wachter-Straße 28
70188 Stuttgart

Techn. Ansprechpartner:

Benedikt Schnizer: 01711609980
bs@manfred-kunze.de